



CONTRALORÍA MUNICIPAL
H. AYUNTAMIENTO DE JALPAN, PUEBLA.



**DECLARACIÓN PATRIMONIAL
Y DE INTERES**

VERSIÓN PÚBLICA

TIPO DE DECLARACIÓN

INICIAL

DATOS GENERALES DEL DECLARANTE

NOMBRE: OLGA ARELY PEREZ JERONIMO **CORREO ELECTRONICO:** arelyjeronimo262@gmail.com

DATOS DEL EMPLEO CARGO O COMISIÓN

NIVEL/ORDEN DE GOBIERNO	<u>MUNICIPAL</u>	<u>ÁMBITO PÚBLICO</u>	<u>GOBIERNO</u>
¿ESTÁ CONTRATADO POR HONORARIOS?	<u>NO</u>	NOMBRE DE ENTE PÚBLICO	<u>H. AYUNTAMIENTO MUNICIPIO DE JALPAN, PUEBLA.</u>
ÁREA DE ADSCRIPCIÓN	<u>TESORERÍA MUNICIPAL</u>	EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	<u>PREDIAL</u>
NIVEL DEL EMPLEO	<u>OPERATIVO</u>	FECHA DE POSESIÓN DEL CARGO	<u>06/02/2024</u>
FUNCIÓN PRINCIPAL	_____		
CALLE	<u>PALACIO MUNICIPAL</u>	<u>COLONIA</u>	<u>APAPANTILLA</u>
CÓDIGO POSTAL	<u>73050</u>	<u>MUNICIPIO</u>	<u>JALPAN</u>
ENTIDAD FEDERATIVA	<u>PUEBLA</u>	TELÉFONO DE OFICINA	<u>7641088487</u>

DATOS CURRICULARES

NIVEL ESCOLAR	<u>SUPERIOR</u>	INSTITUCIÓN EDUCATIVA	<u>UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE XICOTEPEC</u>
CARRERA O ÁREA DE CONOCIMIENTO	<u>ING. AGRICULTURA SUSTENTABLE Y PROTEGIDA</u>	ESTATUS	<u>FINALIZADO</u>

EXPERIENCIA LABORAL

ÁMBITO/ SECTOR	_____	NIVEL/ ORDEN DE GOBIERNO	_____
ÁMBITO PÚBLICO	_____	NOMBRE DEL ENTE PÚBLICO O EMPRESA	_____
EMPLEO, CARGO O COMISIÓN	_____	SECTOR	_____
FUNCIÓN PRINCIPAL	_____		
UBICACIÓN	_____		
FECHA DE INICIO	_____	FECHA DE TÉRMINO	_____

INGRESOS DE DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

REMUNERACIÓN NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES) (CANTIDADES NETAS DESPUÉS DE IMPUESTOS).	\$	6,000.00
POR ACTIVIDAD INDUSTRIAL, COMERCIAL Y/O EMPRESARIAL (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ACTIVIDAD FINANCIERA (RENDIMIENTOS O GANANCIAS) (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR SERVICIOS PROFESIONALES, CONSEJOS, CONSULTORÍAS Y/O ASESORÍAS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
POR ENAJENACIÓN DE BIENES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
OTROS INGRESOS NO CONSIDERADOS A LOS ANTERIORES (DESPUÉS DE IMPUESTOS)	\$	1,000.00
INGRESO NETO DEL DECLARANTE		
INGRESO NETO DE LA PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS (DESPUÉS DE IMPUESTOS)		
TOTAL DE INGRESOS NETOS PERCIBIDOS POR EL DECLARANTE, PAREJA Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS	\$	7,000.00